

О. В. Миловзоров, Н. В. Грибов

СОВРЕМЕННАЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ОСНАСТКА МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫХ ПРОИЗВОДСТВ

УЧЕБНИК ДЛЯ ВУЗОВ

Под общей редакцией О. В. Миловзорова

*Рекомендовано Учебно-методическим отделом высшего образования
в качестве учебника для студентов высших учебных заведений,
обучающихся по инженерно-техническим направлениям*



**Курс с практическими заданиями и дополнительными
материалами доступен на образовательной платформе «Юрайт»,
а также в мобильном приложении «Юрайт.Библиотека»**

Москва ■ Юрайт ■ 2025

Оглавление

Тема 1. Технологическая оснастка	5
1.1. Классификация станочных приспособлений	6
1.2. Опорные элементы.....	9
1.3. Приспособления для токарных и круглошлифовальных станков...	23
1.4. Оснастка для фрезерных, координатно-расточных, горизонтально-расточных станков и обрабатывающих центров ...	31
1.5. Оснастка для плоскошлифовальных станков.....	36
Тема 2. Выбор средств измерения и контроля в машиностроении	38
2.1. Меры	43
2.2. Калибры.....	45
2.2.1. Калибры предельные	45
2.2.2. Калибры нормальные	51
2.3. Универсальные средства измерения	54
2.3.1. Штангениструменты	54
2.3.2. Микрометрические инструменты	59
2.4. Механические измерительные приборы.....	62
2.4.1. Измерительные головки	62
2.4.2. Механические приборы со стрелочным отсчетным устройством	66
2.4.3. Оптико-механические измерительные приборы.....	70
2.4.4. Оптические измерительные приборы.....	74
2.4.5. Координатно-измерительные машины.....	78
2.4.6. Пневматические средства измерения	82
2.5. Порядок выбора средств измерения и контроля.....	86
2.6. Неразрушающий контроль	87
2.6.1. Виды дефектов	87
2.6.2. Методы контроля	88
Литература	94