

Содержание

1 Область применения	1
2 Нормативные ссылки	1
3 Основные размеры.	2
4 Точность станка	3
5 Точность образца-изделия.	18
Приложение А (справочное) Наименования используемых для проверки токарно-винторезных и токарных станков средств измерений с их основными метрологическими характеристиками и средств контроля с предъявляемыми к ним основными техническими требованиями.	23
Приложение Б (справочное) Порядок пересчета допусков в зависимости от длины измерения (перемещения).	25
Приложение В (рекомендуемое) Особенности определения прямолинейности направляющих.	26
Приложение Г (справочное) Параллельность перемещения задней бабки и каретки в горизонтальной и вертикальной плоскостях	27