

Содержание

1 Область применения	1
2 Нормативные ссылки	1
3 Термины и определения.....	2
4 Классификация.....	3
5 Технические требования	3
5.1 Общие положения.....	3
5.2 Маркировка.....	5
5.3 Упаковка.....	5
6 Требования безопасности и охраны окружающей среды	6
7 Правила приемки	6
8 Методы испытаний.....	8
8.1 Оценка внешнего вида смазки.....	8
8.2 Определение значения кинетической вязкости смазки	8
8.3 Определение значения адгезии бетона к материалу форм и опалубок, обработанных смазкой.....	8
8.4 Чистота поверхности готового изделия и качество поверхности форм (опалубок)	10
8.5 Чистота поверхности форм (опалубок).....	10
8.6 Категория поверхности бетона.....	10
8.7 Минимальная допустимая температура поверхности форм (опалубок) при нанесении смазки	10
8.8 Коррозионная агрессивность смазки	11
8.9 Способность смазки удерживаться на вертикальной поверхности форм (опалубок).....	11
8.10 Стабильность смазки (отсутствие расслоения)	13
8.11 Способность смазки восстанавливать первоначальное агрегатное и физико-химическое состояние в результате перемешивания.....	13
8.12 Температура текучести смазки.....	13
8.13 Количество смазки в упаковочной единице	13
8.14 Оценка маркировки и упаковки	13
8.15 Определение значения кислотного числа смазки	13
8.16 Определение значения плотности смазки	13
9 Транспортирование и хранение.....	14
10 Гарантии изготовителя	14
Библиография	15