

## Содержание

1 Область применения .....	1
2 Нормативные ссылки .....	1
3 Термины и определения .....	2
4 Обозначения и сокращения .....	3
4.1 Общие положения .....	3
4.2 Обозначения процессов сварки .....	3
4.3 Обозначения и сокращения .....	4
5 Основные параметры и область распространения квалификации .....	5
5.1 Общие положения .....	5
5.2 Процессы сварки .....	5
5.3 Тип изделия .....	7
5.4 Тип сварного шва .....	7
5.5 Группы материалов .....	7
5.6 Типы присадочных материалов .....	8
5.7 Размеры .....	9
5.8 Положения при сварке .....	11
5.9 Характеристики сварного шва .....	13
6 Экзамен и испытание .....	13
6.1 Экзамен .....	13
6.2 Контрольные сварные соединения .....	14
6.3 Условия сварки .....	15
6.4 Методы испытаний .....	16
6.5 Контрольные сварные соединения и образцы для испытаний .....	16
6.6 Отчет об испытаниях .....	20
7 Требования к приемке контрольных сварных соединений .....	20
8 Повторные испытания .....	20
9 Срок действия сертификата (удостоверения, свидетельства) квалификации сварщика .....	21
9.1 Первичная квалификация .....	21
9.2 Подтверждение действия квалификации .....	21
9.3 Повторная оценка квалификации сварщика .....	21
9.4 Аннулирование квалификации .....	21
10 Сертификат (удостоверение, свидетельство) квалификации сварщика .....	21
11 Обозначение .....	22
Приложение А (справочное) Сертификат (удостоверение, свидетельство) квалификации сварщика .....	23
Приложение В (справочное) Теоретические знания .....	25
Приложение С (справочное) Вариант разделки кромок углового(FW)/стыкового(BW) контрольного сварного соединения .....	27
Библиография .....	28
Приложение ДА (справочное) Область распространения квалификации сварщика для групп сталей основных металлов .....	31

Приложение ДБ (справочное) Сведения о соответствии ссылочных международных стандартов государственным стандартам .....32