

## Содержание

Введение .....	V
1 Область применения .....	1
2 Нормативные ссылки .....	1
3 Термины и определения .....	1
4 Обозначения .....	4
5 Сущность метода .....	6
6 Образцы .....	6
6.1 Форма и размеры .....	6
6.2 Типы .....	7
6.3 Подготовка образцов .....	7
7 Определение начальной площади поперечного сечения .....	7
8 Начальная расчетная длина и расчетная длина экстензометра .....	7
8.1 Выбор начальной расчетной длины .....	7
8.2 Разметка начальной расчетной длины .....	8
8.3 Выбор расчетной длины экстензометра .....	8
9 Погрешность испытательного оборудования .....	8
10 Условия испытания .....	8
10.1 Установка усилия на нуль .....	8
10.2 Способ закрепления образца .....	8
10.3 Скорости испытания .....	8
11 Определение верхнего предела текучести .....	12
12 Определение нижнего предела текучести .....	12
13 Определение условного предела текучести при пластической деформации .....	12
14 Определение условного предела текучести при полной деформации .....	13
15 Способ проверки предела текучести при остаточной деформации .....	13
16 Определение относительной деформации при пределе текучести .....	13
17 Определение относительной пластической деформации при максимальном усилии .....	13
18 Определение относительной полной деформации при максимальном усилии .....	14
19 Определение относительной полной деформации при разрыве .....	14
20 Определение относительного удлинения после разрыва .....	14
21 Определение относительного сужения площади поперечного сечения .....	15
22 Протокол испытаний .....	15
23 Неопределенность измерения .....	16
23.1 Общие положения .....	16
23.2 Условия испытания .....	16
23.3 Результаты испытания .....	16
Приложение А (справочное) Рекомендации по использованию машин для испытания на растяжение с компьютерным управлением .....	29
Приложение В (обязательное) Типы образцов, используемые для тонких изделий: листов, лент и пластин толщиной от 0,1 до 3 мм .....	35

## СТБ ISO 6892-1-2022

Приложение С (обязательное) Типы образцов, используемые для проволоки, прутков и профилей диаметром или толщиной менее 4 мм .....	37
Приложение D (обязательное) Типы образцов, используемые для листов и пластин толщиной не менее 3 мм, а также проволоки, прутков и профилей диаметром или толщиной не менее 4 мм .....	38
Приложение E (обязательное) Типы образцов, используемые для труб .....	41
Приложение F (справочное) Определение скорости перемещения траверсы с учетом жесткости (или податливости) испытательного оборудования .....	43
Приложение G (обязательное) Определение модуля упругости металлических материалов при проведении испытания на одноосное растяжение .....	45
Приложение H (справочное) Определение относительного удлинения после разрыва, если заданное значение менее 5 % .....	52
Приложение I (справочное) Определение относительного удлинения после разрыва путем деления начальной расчетной длины .....	53
Приложение J (справочное) Определение относительного пластического удлинения без образования шейки $A_{wп}$ для длинномерных изделий, таких как прутки, проволока и катанка .....	55
Приложение K (справочное) Оценивание неопределенности измерения .....	56
Приложение L (справочное) Точность испытания на растяжение. Результаты межлабораторных программ .....	60
Библиография .....	65
Приложение ДА (справочное) Сведения о соответствии ссылочных международных стандартов государственным стандартам .....	70