

Содержание

1	Область применения.....	1
2	Нормативные ссылки.....	1
3	Термины и определения.....	2
4	Обозначения и сокращения.....	4
4.1	Общие положения.....	4
4.2	Цифровые обозначения процессов сварки.....	4
4.3	Сокращения.....	5
5	Основные параметры и область распространения аттестации.....	7
5.1	Общие положения.....	7
5.2	Процессы сварки.....	7
5.3	Тип изделия.....	9
5.4	Типы сварных швов.....	9
5.5	Группы материалов.....	10
5.6	Типы присадочных материалов.....	11
5.7	Размеры контрольных сварных соединений.....	12
5.8	Положения при сварке.....	14
5.9	Характеристики выполняемого контрольного сварного соединения ..	16
6	Испытания.....	18
6.1	Экзамен.....	18
6.2	Контрольные сварные соединения.....	18
6.3	Требования к технологическому процессу сварки.....	20
6.4	Методы контроля и испытаний.....	21
6.5	Контрольные сварные соединения и образцы для испытаний.....	22
6.6	Протокол испытаний.....	26
7	Требования к оценке контрольных сварных соединений.....	26
8	Повторные испытания.....	26
9	Срок действия.....	27
9.1	Первичная аттестация.....	27
9.2	Подтверждение действия аттестации.....	27
9.3	Периодическая аттестация.....	27
9.4	Аннулирование аттестации.....	28
10	Аттестат сварщика.....	28
11	Обозначения.....	29
	Приложение А (справочное) Аттестат сварщика.....	30
	Приложение В (справочное) Теоретические знания.....	31
	Приложение С (справочное) Пример сборки свариваемых деталей стыкового контрольного шва, выполняемого при аттестации по сварке соединений с угловыми и стыковыми швами FW/BW.....	34
	Приложение ДА (справочное) Сведения о соответствии ссылочных международных стандартов ссылочным межгосударственным стандартам	35
	Библиография.....	36