

Содержание

1	Область применения	1
2	Нормативные ссылки	1
3	Термины и определения	1
4	Терминология, обозначение осей и конфигурации станка	2
5	Общие положения	4
5.1	Единицы измерения	4
5.2	Ссылки на ISO 230-1 и ISO 230-2	4
5.3	Нивелирование станка	4
5.4	Последовательность проведения испытаний	4
5.5	Проводимые испытания	4
5.6	Средства измерений	4
5.7	Испытания точности обработки	5
5.8	Программное обеспечение для компенсации погрешностей	5
5.9	Оси, не подлежащие испытанию	5
5.10	Минимальные допуски	5
6	Испытания геометрической точности	6
7	Испытания точности позиционирования и повторяемости	12
7.1	Позиционирование линейных осей с автоматическим или ручным управлением (без числового программного управления)	12
7.2	Позиционирование линейных осей с числовым программным управлением	13
8	Испытания при механической обработке	17
8.1	Врезное шлифование	17
8.2	Шлифование напроход	18
	Приложение А (справочное) Термины на других языках	19
	Приложение ДА (справочное) Сведения о соответствии ссылочных международных стандартов межгосударственным стандартам	20
	Библиография	21