

Содержание

1 Область применения	1
2 Нормативные ссылки	2
3 Термины и определения	2
4 Общие замечания по техническим возможностям метода	3
5 Уровни контроля	3
6 Информация, необходимая для контроля	4
6.1 Разделы, определяемые спецификацией	4
6.2 Информация, необходимая оператору перед проведением контроля	4
6.3 Разработка документированной инструкции или процедуры контроля	4
7 Требования к персоналу и оборудованию	4
7.1 Квалификация персонала	4
7.2 Оборудование	5
8 Подготовка к контролю	5
8.1 Контролируемый объем	5
8.2 Параметры ультразвуковых преобразователей	5
8.3 Шаг записи развертки	6
8.4 Анализ геометрических параметров изделия	6
8.5 Подготовка поверхностей сканирования	7
8.6 Температура	7
8.7 Контактная среда	7
8.8 Система отсчета	7
9 Контроль основного металла	7
10 Настройка диапазона развертки и чувствительности	7
10.1 Настройка	7
10.2 Проверка настройки	8
10.3 Настраиваемые образцы	8
11 Контроль сварных соединений	9
12 Расшифровка и анализ TOFD-изображений	10
12.1 Общие положения	10
12.2 Оценка качества TOFD-изображений	10
12.3 Анализ пригодных для оценки TOFD-индикаций	10
12.4 Классификация пригодных для оценки TOFD-индикаций	10
12.5 Определение места расположения	11
12.6 Определение протяженности и высоты	11
12.7 Оценка по критериям приемки	15
13 Протокол контроля	15
Приложение А (справочное) Настраиваемые образцы	16
Приложение В (справочное) Примеры результатов TOFD	20
Приложение ДА (справочное) Сведения о соответствии ссылочных международных стандартов межгосударственным стандартам	29
Библиография	30