

Содержание

1	Область применения	1
2	Нормативные ссылки	1
3	Термины и определения	2
4	Общие положения	2
4.1	Единицы измерений	2
4.2	Средства измерений	2
4.3	Проводимые испытания	2
4.4	Обеспечение безопасности	2
5	Оценка времени смены инструмента от реза до реза (СТС)	2
5.1	Процесс	2
5.2	Исходная позиция и позиция смены инструмента	3
5.3	Конфигурации магазина инструментов	3
5.4	Управление магазином инструментов	3
5.5	Испытания	4
5.6	Универсальные головки	5
5.7	Представление результатов	5
6	Оценка времени смены палеты (РСТ)	5
6.1	Процесс	5
6.2	Исходная позиция P_R	6
6.3	Конфигурация накопителя палет	6
6.4	Управление накопителем палет	7
6.5	Испытания	8
6.6	Представление результатов	9
	Приложение А (справочное) Принципы, на которых основаны циклы испытаний	10
	Приложение ДА (справочное) Сведения о соответствии ссылочных международных стандартов межгосударственным стандартам	12