

Содержание

| | |
|--|----|
| 1 Область применения | 1 |
| 2 Нормативные ссылки | 1 |
| 3 Термины и определения | 3 |
| 4 Здоровье, безопасность и охрана окружающей среды | 3 |
| 5 Требования к качеству | 4 |
| 6 Оборудование | 4 |
| 6.1 Общие положения | 4 |
| 6.2 Приемочные испытания | 4 |
| 6.3 Техническое обслуживание и калибровка | 4 |
| 7 Аттестация сварочного персонала | 4 |
| 8 Технические требования к процедуре сварки | 5 |
| 9 Проверка процедуры сварки | 5 |
| 10 Сварочные материалы | 5 |
| 10.1 Присадочные материалы | 5 |
| 10.2 Газы | 5 |
| 11 Конструкция | 5 |
| 11.1 Общие положения по конструкции или продукции | 5 |
| 11.2 Конструкция соединения | 6 |
| 11.3 Подготовка соединения | 6 |
| 12 Лазерная сварка | 7 |
| 12.1 Характеристики | 7 |
| 12.2 Преимущества и ограничения | 8 |
| 12.3 Сборка и сборочные приспособления | 9 |
| 12.4 Управление процессом | 9 |
| 12.5 Контроль и испытания | 9 |
| 12.6 Дефекты | 9 |
| Приложение А (справочное) Оборудование | 10 |
| Приложение В (справочное) Свойства лазерного пучка | 19 |
| Приложение С (справочное) Свариваемость металлических материалов | 21 |
| Приложение D (справочное) Причины возникновения и предупреждение дефектов сварных швов | 24 |
| Приложение E (справочное) Управление и слежение за лазерным пучком | 26 |
| Приложение F (справочное) Лазерные процессы | 28 |
| Приложение ДА (справочное) Сведения о соответствии ссылочных международных стандартов межгосударственным стандартам | 31 |
| Библиография | 33 |