

Содержание

1 Область применения 1

2 Нормативные ссылки 1

3 Термины и определения 2

4 Требования к проверке точности плоскошлифовальных цилиндрических станков с конвейерной подачей и верхним расположением цилиндров 2

4.1 Проверка плоскостности рабочей поверхности конвейера 2

4.2 Проверка прямолинейности рабочей поверхности опорных балок 2

4.3 Проверка расположения рабочих поверхностей опорных балок в одной плоскости 3

4.4 Проверка параллельности рабочей поверхности конвейера опорным балкам 3

4.5 Проверка радиального биения цилиндрической поверхности верхних вальцов 4

4.6 Проверка параллельности образующей цилиндрической поверхности верхних вальцов рабочей поверхности опорных балок 4

4.7 Проверка радиального биения цилиндрической поверхности шлифовальных цилиндров (без фетра) 5

4.8 Проверка прямолинейности образующей цилиндрической поверхности шлифовальных цилиндров (без фетра) 5

4.9 Проверка параллельности образующей цилиндрической поверхности шлифовальных цилиндров (без фетра) рабочей поверхности опорных балок 5

4.10 Проверка шероховатости обработанной на станке поверхности детали 6

5 Требования к проверке точности плоскошлифовальных цилиндрических станков с вальцовой подачей и нижним расположением цилиндров 6

5.1 Проверка расположения рабочих поверхностей опорных балок в одной плоскости 6

5.2 Проверка радиального биения цилиндрической поверхности нижних подающих вальцов 7

5.3 Проверка параллельности образующей цилиндрической поверхности нижних подающих вальцов рабочей поверхности опорных балок в рабочем положении вальцов по высоте 7

5.4 Проверка радиального биения цилиндрической поверхности прижимных вальцов 8

5.5 Проверка параллельности образующей цилиндрической поверхности прижимных вальцов рабочей поверхности опорных балок 8

5.6 Проверка радиального биения цилиндрической поверхности шлифовальных цилиндров (без фетра) 8

5.7 Проверка прямолинейности образующей цилиндрической поверхности шлифовальных цилиндров (без фетра) 9

5.8 Проверка параллельности цилиндрической поверхности шлифовальных цилиндров (без фетра) рабочей поверхности опорных балок 9

5.9 Проверка равномерности толщины (разнотолщинности) шлифованной фанеры 10

5.10 Проверка шероховатости обработанной на станке поверхности детали 10

№ 20241021155950, 477287, 6919, 6919 Рабочий экземпляр БНТУ
Дата печати: 21.10.2024 15:59:50 Распечатан Жмакина Елена Викторовна